



• Sede e stabilimento: Via 2 Giugno, 7
34076 ROMANS D'ISONZO GO - ITALY
Tel. 0481 909380 r.a. - Fax 0481 909381
E-mail: keratech@keratech.net
<http://www.keratech.net>

• P.IVA 00506180314
R.E.A. n. 56345 C.C.I.A.A. GO
Reg. Impr. - Cod. Fisc. 01622341202
Cap. Soc. € 1.196.000,00



SCHEDE TECNICHE SOTTOPRODOTTI di cui all'art. 5, comma 6, decreto min. amb. n. 264/2016

| | |
|--------------------------------------|--|
| Denominazione impresa | KERATECH S.P.A. |
| Codice fiscale | 01622341202 |
| Indirizzo sede legale | VIA 2 GIUGNO, 7 34076 ROMANS D'ISONZO (GO) |
| Indirizzo impianto di produzione | VIA 2 GIUGNO, 7 34076 ROMANS D'ISONZO (GO) |
| Autorizzazione/Ente rilasciante | N.A. |
| Data di rilascio dell'autorizzazione | N.A. |

SCHEDA TECNICA SOTTOPRODOTTO

Ai sensi dell'articolo 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445

DM 13 ottobre 2016, n. 264 – art. 5, comma 5

(Regolamento recante criteri indicativi per agevolare la dimostrazione della sussistenza dei requisiti per la qualifica dei residui di produzione come sottoprodotti e non come rifiuti)

Numero di riferimento: 2

Data di emissione: 29/08/2022

NOME DEL SOTTOPRODOTTO

GRANULATO ALLUMINOSO (CERAMICO) - KERASAND

Anagrafica del produttore

| | |
|--------------------------------|---|
| Ragione Sociale | KeraTech S.p.A. |
| CCIAA di Gorizia | CF 01622341202 P.IVA 00503180313 |
| Settore di appartenenza | CNEL B Chimici B122 Piastrelle e refrattari - Industrie |
| Tipo di attività | ATECO 23.2 Fabbricazione di prodotti ceramici refrattari |
| Sede legale | Via 2 Giugno, 7 – 34076 Romans d'Isonzo (GO) |
| Contatti | Tel. 0481.909380 E-mail keratech@keratech.net Web www.keratech.net |

Impianto di produzione

| | |
|---|---|
| Indirizzo impianto | Via 2 Giugno, 7 – 34076 Romans d'Isonzo (GO) |
| Autorizzazione | Autorizzazione Unica Ambientale Decreto n. 3629/AMB |
| Ente Rilasciante | Regione Autonoma Friuli-Venezia Giulia – Direzione Centrale Ambiente ed Energia |
| Data di rilascio | 27/11/2017 |
| Descrizione e caratteristiche del processo di produzione | L'azienda produce rulli ceramici in vari diametri e lunghezze che vengono utilizzati nei forni a rulli per la cottura di prodotti ceramici, quali piastrelle, articoli da tavola, sanitari, laterizi ed altre ceramiche tecniche. A |

| | |
|---|--|
| | questa produzione si affianca anche la realizzazione di prodotti in carburo di silicio nitrurato destinati principalmente alla costruzione delle torri per la cottura dei rulli (abachi, cruciformi, saponette e chiodi, capitelli e piedi) o le “cassette” di vari formati. |
| Indicazione dei materiali in uscita dal processo di produzione (prodotti, residui e rifiuti) | Prodotti: rulli ceramici Residui: granulato alluminoso (ceramico) Rifiuti: scarto crudo e scarto cotto |

Informazioni sul sottoprodotto

| | |
|---|---|
| Tipologia e caratteristiche del sottoprodotto e modalità di produzione | <p>La polvere di granulato alluminoso possiede le medesime caratteristiche del rullo da cui viene originata: è composta per il 78% di allumina, con elevate capacità di refrattarietà, resistenza allo shock termico e bassa dilatazione termica, è utilizzabile nel settore siderurgico, del vetro o refrattario.</p> <p>Il residuo denominato “Granulato alluminoso - Kerasand” si origina da:</p> <ul style="list-style-type: none"> - scarto cotto non recuperabile (rulli rinvenuti rotti al termine del ciclo di cottura o scartati al collaudo); - sfridi (derivanti dalla rottura delle teste per il recupero della spina in carburo o delle estremità tagliate in fase di taglio). <p>Tale residuo è sottoposto ad un processo di macinazione per il successivo utilizzo come sottoprodotto.</p> |
| Conformità del sottoprodotto rispetto all’impiego previsto | Il granulato alluminoso viene sottoposto ad un processo meccanico di frantumazione per il successivo utilizzo. Non ci sono né aggiunte di prodotti chimici né cambiamenti di stato. |

Destinazione del sottoprodotto

| | |
|---|---|
| Tipologia di attività o impianti di utilizzo idonei ad utilizzare il residuo | La polvere di granulato alluminoso è utilizzabile nel settore siderurgico, del vetro o refrattario. Nel settore refrattario viene utilizzata come <i>filler</i> negli impasti: a seconda della formulazione e del ciclo di cottura del prodotto, il |
|---|---|

| | |
|--|--|
| | granulato alluminoso 0-1 mm viene aggiunto per raggiungere le percentuali di allumina e silicio richieste dalla ricetta senza utilizzare materie prime pure. |
| Impianto o attività di destinazione | Impianti del settore siderurgico, del vetro o refrattario (vd. Specifici Contratti/Ordini) |
| Riferimenti di eventuali intermediari | Se presente, si veda lo specifico Contratto. |

Tempi e modalità di deposito e movimentazione

| | |
|--|---|
| Modalità di raccolta e deposito del sottoprodotto | Gli addetti a cui è affidato il servizio di "carico/scarico torri" all'interno dello stabilimento, conferiscono tutti gli scarti cotti in benne posizionate in prossimità dell'area di lavoro. Al riempimento, l'addetto Microsfere, trasporta le benne con il muletto nell'area di deposito del reparto Microsfere in attesa della macinazione. |
| Indicazione del luogo e delle caratteristiche del deposito e di eventuali depositi intermedi | La polvere prodotta dal processo di recupero dello scarto cotto viene raccolta attraverso un sistema di nastri trasportatori, in big bags da 1250 kg. Tutti i big-bags vengono poi stoccati all'interno del reparto, in aree opportunamente identificate, in attesa di esser spediti. |
| Tempo massimo previsto per il deposito a partire dalla produzione fino all'impiego definitivo | La capacità produttiva del reparto di macinazione del cotto dipende dal numero di addetti impegnati in tale attività. Un operatore impiegato a giornata, per l'intero processo, può imballare 2 big bags al giorno per un totale di 2500 kg. Le quantità raddoppiano qualora vengano impiegati due operatori. Il tempo medio di deposito per i big bags è di circa 30 giorni, dopo i quali si raggiunge il carico utile per la spedizione del sottoprodotto (circa 24 big bags - 30.000 kg). Il granulato alluminoso mantiene le sue caratteristiche nel tempo. |

| | |
|------------------------------|--|
| | Rimane stoccato in azienda il tempo necessario per garantire un carico utile e comunque non oltre un anno. |
| Modalità di trasporto | Il trasporto all'attività di destinazione avviene su strada. |

Organizzazione e continuità del sistema di gestione

| | |
|--|--|
| Descrizione delle tempistiche e delle modalità di gestione finalizzate ad assicurare l'identificazione e l'utilizzazione effettiva del sottoprodotto. | <p>La gestione del residuo "Granulato alluminoso (ceramico)" è effettuata in modo tale da assicurare la sua effettiva utilizzazione come sottoprodotto.</p> <p>Il tempo di deposito medio della polvere di granulato alluminoso in azienda è di 30 giorni (tempo di raggiungimento del carico utile per la spedizione). Le aree di stoccaggio prima e dopo l'attività di frantumazione sono ben identificate e distinte dalle aree di gestione dei rifiuti. Il materiale è gestito tramite big bags.</p> |
|--|--|

Romans d'Isonzo, 29/08/2022

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
SOTTOPRODOTTO**
Ai sensi art. 5, comma 6 DM 264/2016

OGGETTO: DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DI SOTTOPRODOTTO DM 264/2016 (resa ai sensi dell'articolo 47 del DPR 28 dicembre 2000, n. 445)

Si comunica che la seguente dichiarazione di conformità di sottoprodotto è stata redatta nel rispetto dell'articolo 184 bis del D.Lgs. 152/06 e successive modifiche ed integrazioni.

Il materiale a voi fornito è stato gestito secondo le disposizioni vigenti in materia di SOTTOPRODOTTO.

Esatta ed univoca denominazione del sottoprodotto:

Granulato alluminoso (ceramico) – KERASAND.

Tipologia del sottoprodotto e descrizione:

Granulato alluminoso in polvere derivante dagli scarti ceramici cotti che, una volta polverizzati, possiedono le seguenti caratteristiche: composizione per il 78% di allumina, con elevate capacità di refrattarietà, resistenza allo shock termico e bassa dilatazione termica.

Indicazione della tipologia di attività o impianti idonei ad utilizzare il residuo:

Impianti del settore siderurgico, del vetro o refrattario.

Eventuali riferimenti normativi che disciplinano le caratteristiche di impiego del sottoprodotto:

Decreto legislativo 3 aprile 2006 n. 152 (Norme in materia ambientale)

Decreto ministeriale 13 ottobre 2016 n. 264 (Decreto sottoprodotti)

Io sottoscritto ing. Giorgio Pegoraro in qualità di Procuratore della Società **KeraTech S.p.A.** identificata come Produttore del sottoprodotto "Granulato alluminoso (ceramico) - Kerasand"

DICHIARO

che il sottoprodotto conferito all'impianto è conforme alla Scheda Tecnica Sottoprodotto (Numero di riferimento 2).

Distinti saluti.

Romans d'Isonzo, 29/08/2022

KeraTech S.p.A.
ing. Giorgio Pegoraro

