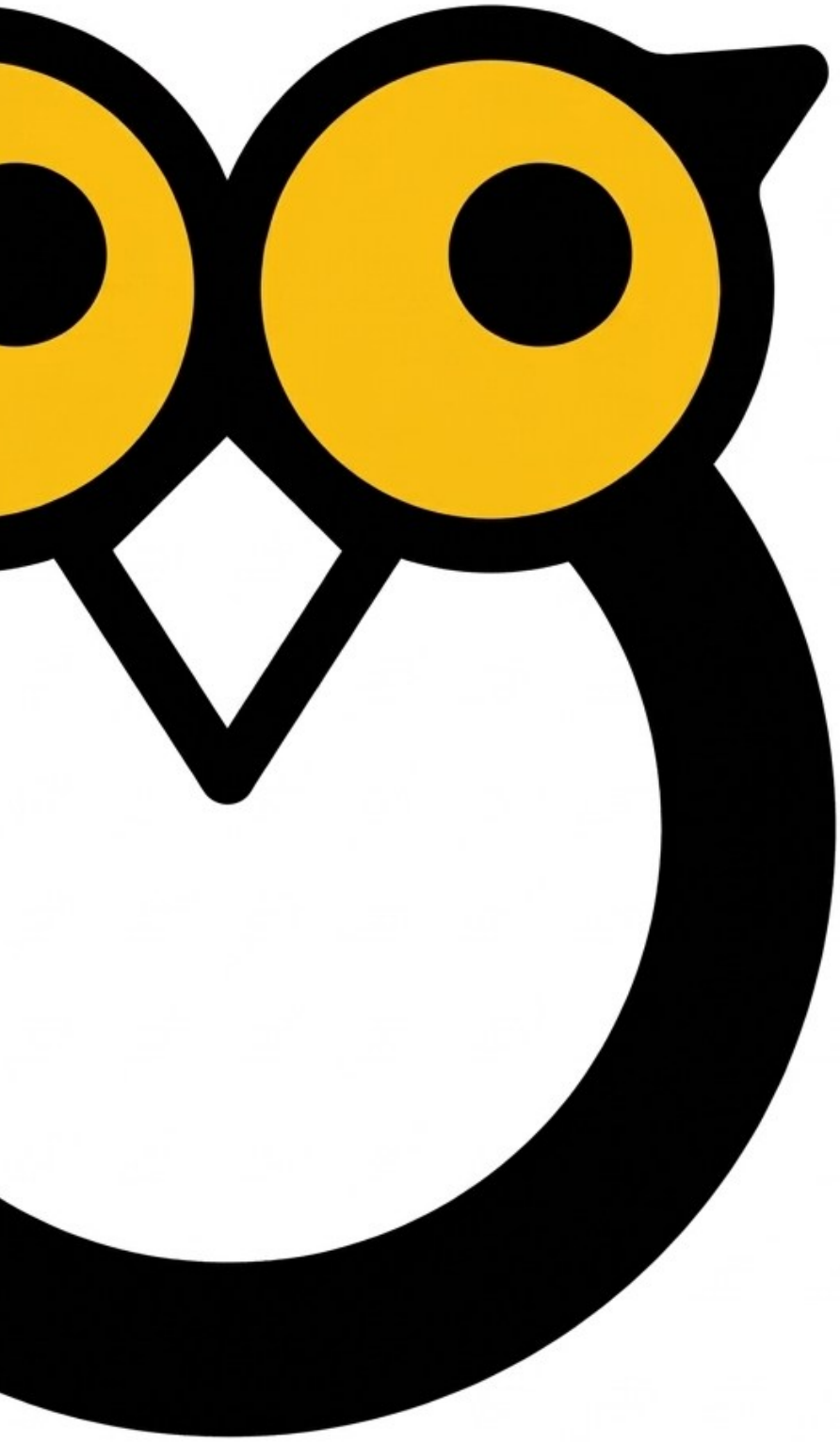
KeraTech



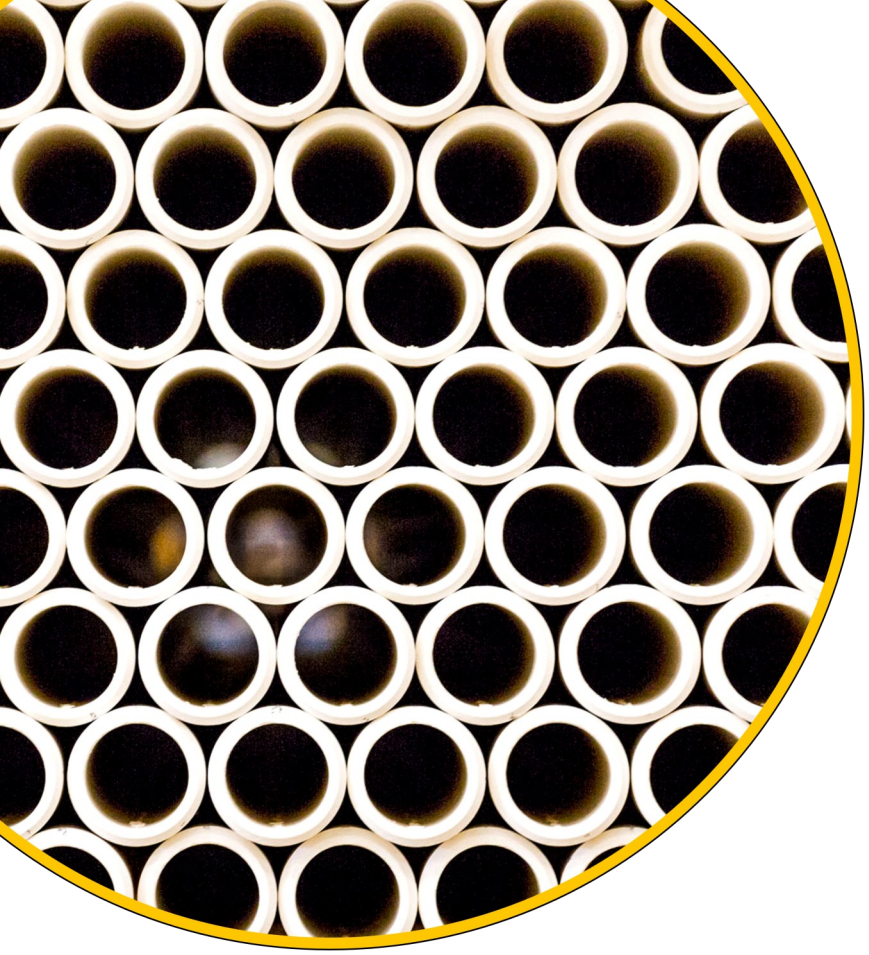
CATALOGO

La nostra storia

Forte di un'esperienza ultratrentennale, accomunata alla volontà di un continuo miglioramento, KeraTech si è consolidata nel settore della produzione di materiali refrattari: l'entusiasmo delle persone, il continuo aggiornamento tecnico e l'assimilazione di know-how connessi all'innovazione tecnologica hanno permesso la crescita dell'azienda, garantendo una posizione di punta nel mercato dei rulli refrattari.

L'azienda offre una gamma di prodotti adatti ad ogni situazione di impiego in qualsiasi zona del forno caratterizzati da un'elevata stabilità e versatilità. Nel corso degli anni, KeraTech ha messo a punto innovativi rulli ceramici con specifiche d'esercizio difficilmente imitabili dal punto di vista della resistenza al carico e all'aggressione chimica. Grande attenzione viene inoltre riservata al rispetto delle caratteristiche tecniche e dimensionali del prodotto: al cliente vengono garantiti elevati standard qualitativi, soluzioni innovative e personalizzate e l'assistenza tecnica in tutte le fasi della fornitura.

KeraTech si pone da sempre sul mercato globale come una realtà solida e affidabile, con una politica industriale fortemente orientata alla qualità del prodotto e a soluzioni che garantiscono il pieno rispetto ambientale. Questo viene assicurato dal mantenimento di un Sistema di gestione integrato certificato UNI EN ISO 9001/Sistemi di gestione per la qualità e UNI EN ISO 14001/Sistemi di gestione ambientale e dall'adozione del Modello Organizzativo ai sensi del D.Lgs. 231/01.



Rulli ceramici

Versatilità e stabilità

RULLI A CATALOGO							
Modello	**Tipologia**	**Densità apparente (Kg/dm^3)**	**Porosità apparente (%)**	**Assorbimento d'acqua (%)**	**M.O.E. 20°C (GPa)**	**Titolo di Al_2O_3 (%)**	**Coef. dilatazione termica 20 - 400 °C 20 - 1000 °C ($x10^{-6}K^{-1}$)**
KM 250	Semi tecnico	2,6	21	10	> 85	77	4,9 6,05
KM 301 AR	Tecnico	2,7	19	6,5	> 93	78	5 6,1
KM 306 SH	Super tecnico	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
KM 25 – 20	Super tecnico	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5
KM 610 SHD	Super tecnico	2,95	14	5	> 115	78	5,3 6,25
KM RL-MU80	Tecnico	2,7	17	6	> 110	75	4,5 5,5
KM RR-LTE	Speciale	2,4	17	7	> 55	25	2,3 3,15
KM FF 05 - 23	Speciale	2,20	19	8,5	> 55	50	2,4 3,3
VECTOR	Speciale	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
RIGATO	Speciale	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5

Keramull KM 250

Rullo semi-tecnico da utilizzare per produzioni standard con carichi medio-bassi. Ideale nella produzione di bicottura e monocottura.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Semi-tecnico

Titolo di Al_2O_3	77%
Densità apparente	2.60 Kg/dm^3
Porosità apparente	21.0%
Assorbimento d'acqua	10.0%
M.O.E. 20°C	> 85 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$4.9*10^{-6}K^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$6.05*10^{-6}K^{-1}$

Impiego tipico

- Monocottura
- Bicottura
- Gres



Keramull KM 301 AR

Rullo tecnico molto versatile caratterizzato da un'ottima resistenza all'aggressione chimica. Le sue caratteristiche chimico-fisiche lo rendono idoneo all'impiego non solo nella zona di massima aggressione, ma anche nella zona di cottura con carichi medi.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Tecnico

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.70 Kg/dm^3
Porosità apparente	19.0%
Assorbimento d'acqua	6.5%
M.O.E. 20°C	> 93 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$5.0*10^{-6}K^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$6.1*10^{-6}K^{-1}$

Impiego tipico

- Monocottura
- Bicottura
- Gres



Caratteristiche tecniche tipiche

Keramull KM 306 SH

Rullo caratterizzato da un alto modulo elastico, da una bassa porosità e da una bassa fase vetrosa. Il rullo è adatto per l'utilizzo sia in zona di cottura che in precottura per la gestione di formati grandi e pesanti.

Garantisce un corretto avanzamento del materiale.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.85 Kg/dm^3
Porosità apparente	16.0%
Assorbimento d'acqua	5.5%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	5.0*10^{-6}K^{-1}
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	6.2*10^{-6}K^{-1}

Impiego tipico

- Monocottura
- Gres
- Estruso



Caratteristiche tecniche tipiche

Keramull KM 25-20

Rullo caratterizzato da un'ottima stabilità e versatilità. Coefficiente di dilatazione termica estremamente basso, alta resistenza allo shock termico e all'aggressione chimica. Si adatta alle più svariate condizioni di esercizio grazie ad un modulo elastico elevato e costante a tutte le temperature. Ideale per la produzione di materiale con spessore fino a 20 mm.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al_2O_3	70%
Densità apparente	2.80 Kg/dm^3
Porosità apparente	17.0%
Assorbimento d'acqua	6.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$4.5*10^{-6}K^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$5.5*10^{-6}K^{-1}$

Impiego tipico

- Precottura
- Cottura



Keramull KM 610 SHD

Rullo caratterizzato da un modulo di elasticità estremamente elevato e costante a tutte le temperature di esercizio. Prodotto ideale per la zona di cottura, garantisce un corretto avanzamento del materiale in tutti i pesi e formati. Ideale per la produzione di materiale con spessore fino a 30 mm.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.95 Kg/dm^3
Porosità apparente	14.0%
Assorbimento d'acqua	5.0%
M.O.E. 20°C	> 115 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	5.3*10^{-6}K^{-1}
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	6.25*10^{-6}K^{-1}

Impiego tipico

- Monocottura
- Gres
- Estruso
- Stoviglieria



Keramull KM RL-MU80

Rullo per la zona di raffreddamento lento e finale. Garantisce il corretto allineamento del materiale. Utilizzabile anche in essiccatoio e in avanforno fino a 1000°C.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite

Tipologia

Tecnico

Titolo di Al_2O_3	75%
Densità apparente	2.70 Kg/dm^3
Porosità apparente	17.0%
Assorbimento d'acqua	6.0%
M.O.E. 20°C	> 110 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	4.5*10^{-6}K^{-1}
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	5.5*10^{-6}K^{-1}

Impiego tipico

- Produzione di tutte le tipologie di materiale e formati (sottili e spessorati), dalla zona di raffreddamento lento fino all'uscita del forno.
- Le caratteristiche di questo rullo ne consentono l'utilizzo anche in essiccatoio e in avanforno fino a temperature di 1000°C. Garantisce un supporto ed allineamento ottimali del materiale.



Keramull KM RR-LTE

Rullo in mescola di carburo a matrice cordieritica, da utilizzare per la zona del raffreddamento rapido del forno. È caratterizzato da un'alta resistenza all'ossidazione e può essere utilizzato fino a 1000°C. Grazie ad un'elevata conducibilità termica e ad un basso coefficiente di espansione, è in grado di garantire la massima stabilità anche in presenza di delta termici elevati.

Composizione mineralogica

- Carburo di silicio
- Cordierite

Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al_2O_3	25%
Densità apparente	2.40 Kg/dm^3
Porosità apparente	17.0%
Assorbimento d'acqua	7.0%
M.O.E. 20°C	> 55 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$2.3*10^{-6}K^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$3.15*10^{-6}K^{-1}$

Impiego tipico

- Raffreddamento rapido
- Raffreddamento finale (RCC)



Keramull KM FF 05-23

Rullo caratterizzato da un basso coefficiente di espansione termica che assicura massima stabilità anche in presenza di forti delta termici.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Cordierite

Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al_2O_3	50 %
Densità apparente	2.20 Kg/dm^3
Porosità apparente	19.0%
Assorbimento d'acqua	8.5 %
M.O.E. 20°C	> 55 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	2.4 * 10^{-6} K^{-1}
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	3.3 * 10^{-6} K^{-1}

Impiego tipico

- "Semianello": zona tra la massima temperatura d'esercizio e l'inizio del raffreddamento rapido



Vector

Rullo in grado di riallineare, mediante differenti velocità periferiche, l'avanzamento delle piastrelle all'interno del forno prima che il materiale arrivi alla zona di cottura.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.85 Kg/dm^3
Porosità apparente	16.0%
Assorbimento d'acqua	5.5%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	5.0*10^{-6}K^{-1}
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	6.2*10^{-6}K^{-1}

Impiego tipico

- Precottura



Rigato

Rullo utilizzato per la produzione di formati particolarmente grandi e con spessore ridotto. La sua particolare geometria riduce la superficie di contatto tra rullo e piastrella.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al_2O_3	70%
Densità apparente	2.80 Kg/dm^3
Porosità apparente	17.0%
Assorbimento d'acqua	6.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$4.5*10^{-6}K^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$5.5*10^{-6}K^{-1}$

Impiego tipico

- Secondo le necessità del cliente



Su richiesta

Tampone

Il tampone di malta refrattaria è realizzato con granulato ricavato per macinazione degli sfridi dei rulli. Viene inserito nel lato traino per proteggere la meccanizzazione. Può essere inserito anche nel lato folle e in questo caso è dotato di un foro di sfiato.

Accessorio fornito su richiesta del cliente.





Granulato alluminoso

Polvere refrattaria abrasiva

Kerasand

Granulato alluminoso per utilizzo refrattario ed abrasivo. Viene prodotto con granulometria 0 – 1 mm, 0 – 0,5 mm, 0 – 0,3 mm. Se sottoposto ad un' ulteriore macinazione con successivo processo di essicazione a spruzzo (atomizzazione) può essere fornito con granulometria 0 – 50 µm.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

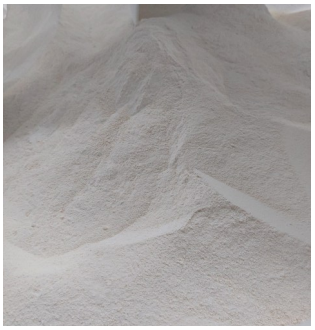
Sottoprodotto ai sensi del DM n. 264/16

Analisi chimica

Al_2O_3	≥ 75%
SiO_2	≥ 17%
ZrO_2	≥ 5%
Fe_2O_3	≤ 0,25%

Analisi diffrattometrica

Corindone	31%
Mullite	64%
Badelleyite	5%
Fase vetrosa	Tracce

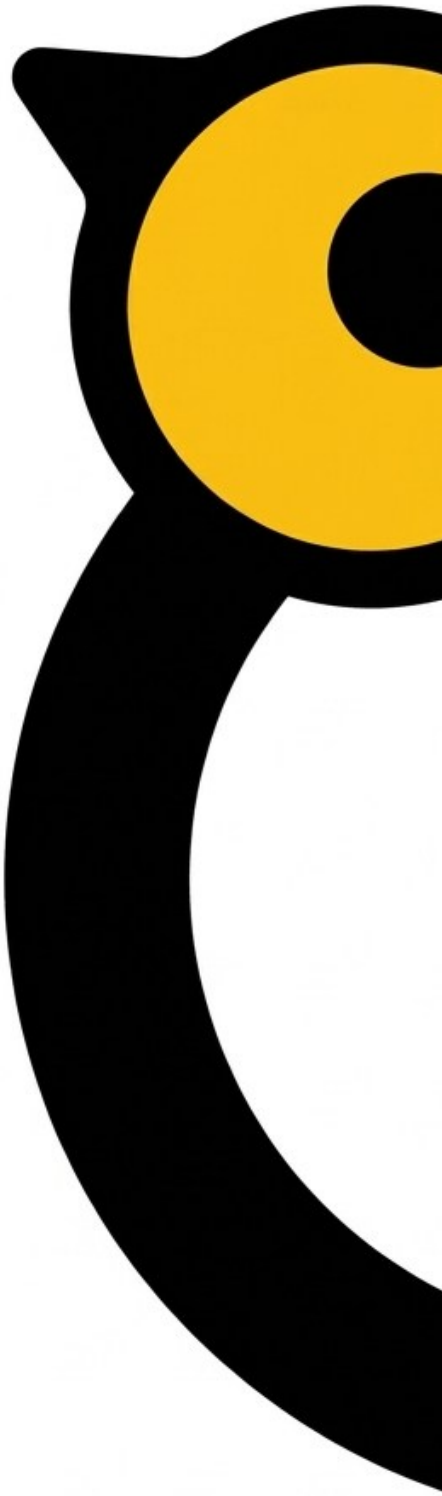


Granulato alluminoso



Atomizzato al microscopio

NOTE:



KeraTech S.p.A.
Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia
C.F. 01622341202 P.IVA 00506180314
ph. +39 0481 909380 – www.keratech.net
keratech@keratech.net – keratech@registerpec.it

M04.1/4/6 del 04/09/2026