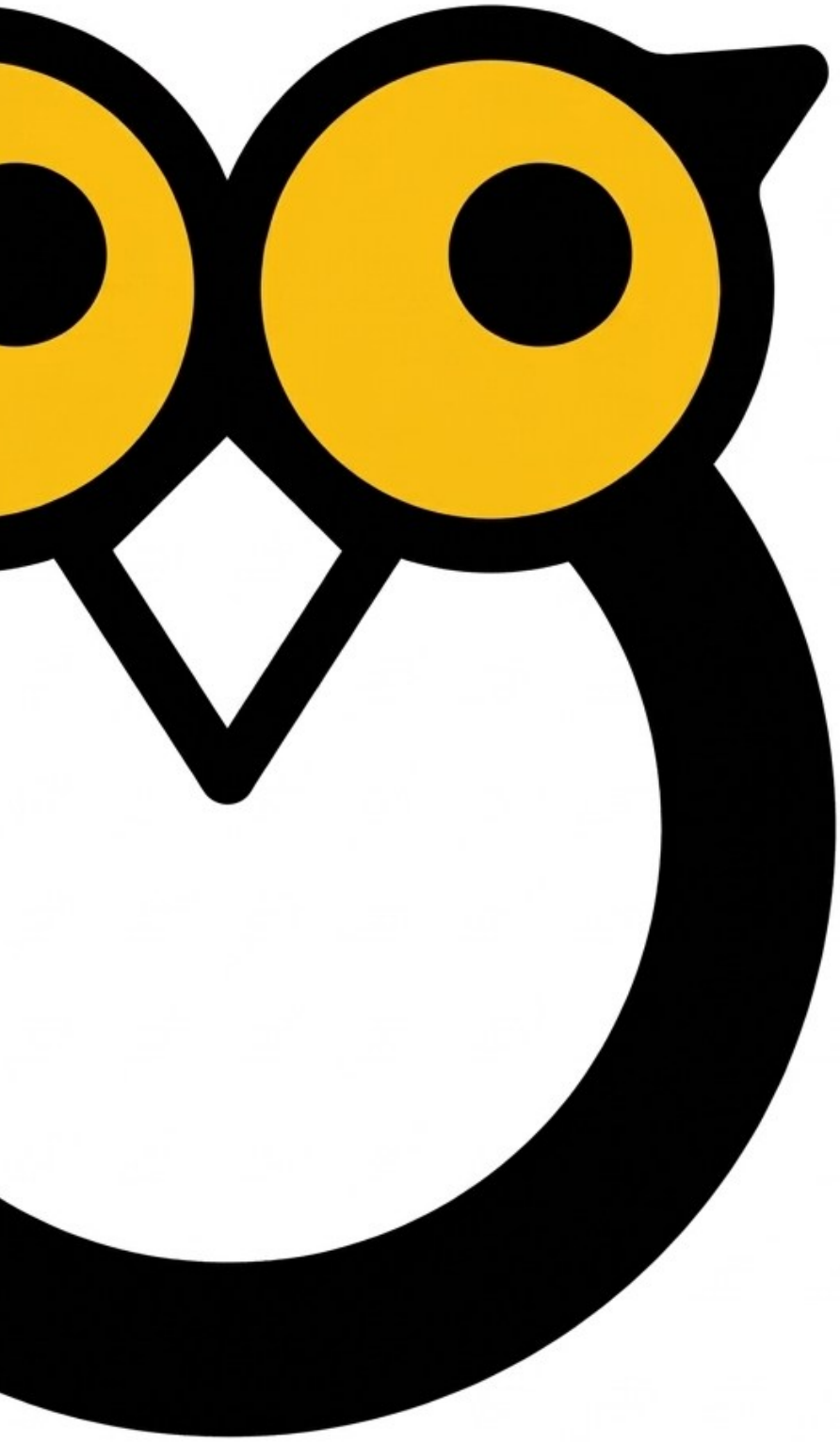
KeraTech



CATÁLOGO

Nuestra historia

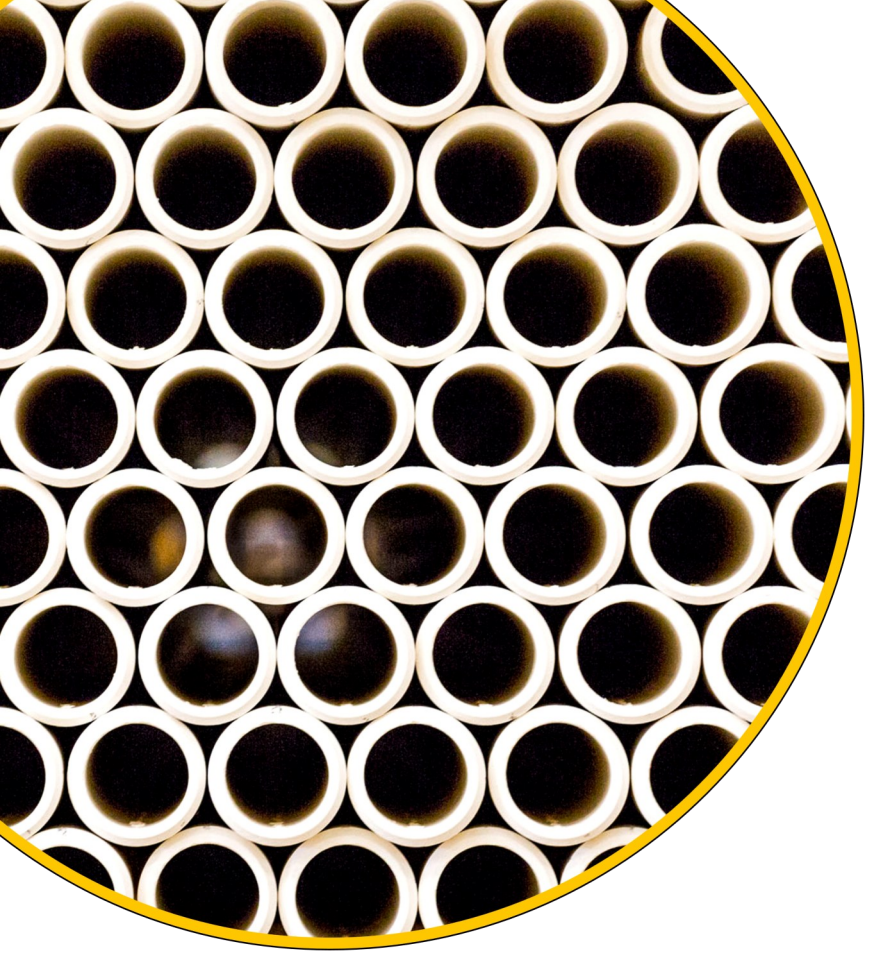
Con más de 30 años de experiencia en la producción de rodillos refractarios, hemos forjado una reputación sólida y confiable, gracias al entusiasmo y dedicación de nuestro equipo de expertos. Cada día, nos esforzamos por superar las expectativas de nuestros clientes, impulsados por un deseo constante de mejora y evolución.

A lo largo de los años, hemos desarrollado una gama completa de productos que se adaptan perfectamente a cada zona del horno. Nuestros rodillos cerámicos tienen características de funcionamiento que son difíciles de encontrar en otros lugares. La excepcional resistencia a la flexión y a la agresión química de nuestros productos los convierte en una opción ideal para las condiciones más exigentes. Además, prestamos especial atención al cumplimiento riguroso de todas las especificaciones técnicas y dimensionales, asegurando que cada rodillo cumpla con los estándares más altos.

En Keratech, nos enorgullecemos de ofrecer productos de la más alta calidad que satisfacen las diversas necesidades de la industria cerámica. Nuestra amplia gama de rodillos refractarios está diseñada para adaptarse a diferentes aplicaciones y condiciones de uso.

Nuestro compromiso con la excelencia se refleja en el soporte técnico integral que brindamos a lo largo de toda la cadena de suministro, asegurando que nuestros clientes aprovechen al máximo el rendimiento de nuestros productos. La certificación UNI EN ISO 9001 respalda nuestros altos estándares de calidad y nuestra búsqueda constante de mejora continua.

Pero nuestro compromiso no se detiene ahí. En un mundo donde el desarrollo sostenible es cada vez más crucial, en Keratech hemos tomado medidas significativas para garantizar que nuestras prácticas sean respetuosas con el medio ambiente. Hemos adoptado soluciones avanzadas que minimizan el impacto ambiental en todas las etapas del proceso de producción, respaldadas por la certificación UNI EN ISO 14001.



Rodillos refractario

Versatilidad y estabilidad

RODILLOS							
Modelo	**Clasificación**	**Densidad aparente (Kg/dm³)**	**Porosidad aparente (%)**	**Absorción de agua (%)**	**M.O.E. 20°C (GPa)**	**Título de Al_2O_3 (%)**	**Coef. dilatación térmico 20 - 400 °C 20 - 1000 °C ($x10^{-6}K^{-1}$)**
KM 250	Semi-Técnico	2,6	21	10	> 85	77	4,9 6,05
KM 301 AR	Técnico	2,7	19	6,5	> 93	78	5 6,1
KM 306 SH	Super Técnico	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
KM 25 – 20	Super Técnico	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5
KM 610 SHD	Super Técnico	2,95	14	5	> 115	78	5,3 6,25
KM RL-MU80	Técnico	2,7	17	6	> 110	75	4,5 5,5
KM RR-LTE	Productos especiales	2,4	17	7	> 55	25	2,3 3,15
KM FF 05 - 23	Productos especiales	2,20	19	8,5	> 55	50	2,4 3,3
VECTOR	Productos especiales	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
RIGATO	Productos especiales	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5

Características técnicas típicas

Keramull KM 250

Rodillo semi-técnico idóneo para la producción de cargas medias y bajas. Es el producto ideal para la producción de monococción y de bicocción.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipologia

Semi-Técnico

Título de Al_2O_3	77%
Densidad aparente	2.60 Kg/dm^3
Porosidad aparente	21.0%
Absorción de agua (%)	10.0%
M.O.E. 20°C	> 85 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	$4.9*10^{-6}K^{-1}$
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	$6.05*10^{-6}K^{-1}$

Uso típico

- Monococción
- Bicocción
- Gres



Características técnicas típicas

Keramull KM 301 AR

Rodillo técnico muy versátil y caracterizado por una buena resistencia a la agresión química. Sus características químico-físicas lo hacen idóneo para su uso no solo en la zona de máxima agresión, sino también en la zona de cocción del horno, hasta la máxima temperatura, con cargas medias.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipologia

Técnico

Título de Al_2O_3	78%
Densidad aparente	2.70 Kg/dm^3
Porosidad aparente	19.0%
Absorción de agua (%)	6.5%
M.O.E. 20°C	> 93 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.0*10^{-6}K^{-1}
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.1*10^{-6}K^{-1}

Uso típico

- Monococción
- Bicocción
- Gres



Características técnicas típicas

Keramull KM 306 SH

Rodillo súper tecnico caracterizado por un elevado módulo elástico, baja porosidad y ausencia de fase vítrea. Es apto para las zonas de precocción y cocción, incluso para la producción de grandes tamaños. Garantiza un correcto avance del material en el horno.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipologia

Super-Técnico

Título de Al_2O_3	78%
Densidad aparente	2.85 Kg/dm^3
Porosidad aparente	16.0%
Absorción de agua (%)	5.5%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	$5.0*10^{-6}K^{-1}$
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	$6.2*10^{-6}K^{-1}$

Uso típico

- Monococción
- Gres
- Extruido



Características técnicas típicas

Keramull KM 25-20

Rodillo caracterizado por una excelente estabilidad y versatilidad. Presenta un coeficiente de dilatación térmica muy bajo, una elevada resistencia al choque térmico y a la agresión química. Se adapta a una amplia gama de condiciones de producción gracias a su módulo de elasticidad elevado y constante a todas las temperaturas. Ideal para la producción de material con un espesor de hasta 20 mm

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipologia

Super-Técnico

Título de Al_2O_3	70%
Densidad aparente	2.80 Kg/dm^3
Porosidad aparente	17.0%
Absorción de agua (%)	6.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	$4.5*10^{-6}K^{-1}$
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	$5.5*10^{-6}K^{-1}$

Uso típico

- Precocción
- Cocción



Características técnicas típicas

Keramull KM 610 SHD

Módulo de elasticidad extremadamente elevado y constante a todas las temperaturas de funcionamiento. Producto ideal para la zona de cocción, garantiza un correcto avance del material con todo tipo de pesos y formatos. Ideal para la producción de material con un espesor de hasta 30 mm.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipologia

Super-Técnico

Título de Al_2O_3	78%
Densidad aparente	2.95 Kg/dm^3
Porosidad aparente	14.0%
Absorción de agua (%)	5.0%
M.O.E. 20°C	> 115 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	$5.3*10^{-6}K^{-1}$
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	$6.25*10^{-6}K^{-1}$

Uso típico

- Monococción
- Gres
- Extruido
- Vajillas



Keramull KM RL-MU80

Rodillo diseñado para las zonas de enfriamiento lento y final. Asegura un correcto alineamiento del material.

Puede ser utilizado también en el secadero y en el prehorno hasta 1000 °C.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita

Tipologia

Técnico

Título de Al_2O_3	75%
Densidad aparente	2.70 Kg/dm^3
Porosidad aparente	17.0%
Absorción de agua (%)	6.0%
M.O.E. 20°C	> 110 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	$4.5*10^{-6}K^{-1}$
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	$5.5*10^{-6}K^{-1}$

Uso típico

- Producción de todo tipo de materiales y formatos, de distintos espesores, desde la zona de enfriamiento lento hasta la salida del horno
- Las características de este rodillo permiten su uso también en el secadero y en el prehorno garantizando un óptimo soporte y una correcta alineación del material.



Características técnicas típicas

Keramull KM RR-LTE

Rodillo de mezcla de carburo de silicio para la zona de enfriamiento rápido del horno. El rodillo se caracteriza por una excelente resistencia a la oxidación y puede ser utilizado hasta 1000°C. Gracias a su elevada conductividad térmica y a su bajo coeficiente de dilatación, el rodillo garantiza una óptima estabilidad incluso en presencia de elevados deltas térmicos.

Composición mineralógica

- Carburo de silicio
- Cordierita

Tipologia

Productos especiales

Título de Al_2O_3	25%
Densidad aparente	2.40 Kg/dm^3
Porosidad aparente	17.0%
Absorción de agua (%)	7.0%
M.O.E. 20°C	> 55 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	$2.3*10^{-6}K^{-1}$
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	$3.15*10^{-6}K^{-1}$

Uso típico

- Enfriamiento rápido
- Enfriamiento final (RCC)



Características técnicas típicas

Keramull KM FF 05-23

Rodillo caracterizado por un bajo coeficiente de expansión térmica. Mantiene una excelente estabilidad incluso en presencia de elevados deltas térmicos.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Cordierita

Tipo

Productos especiales

Título de Al_2O_3	50%
Densidad aparente	2.20 kg/dm^3
Porosidad aparente	19.0%
Agua absorbida	8.5%
Absorción de agua (%)	> 55 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	2.4 * 10^{-6} K^{-1}
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	3.3 *10^{-6} K^{-1}

Aplicación típica

- "Semianello": zona entre la temperatura máxima de trabajo y el inicio del enfriamiento rápido



Vector

Rodillo capaz de realinear, mediante diferentes velocidades periféricas, el avance de las baldosas dentro del horno antes de que el material llegue a la zona de cocción.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipologia

Productos especiales

Título de Al_2O_3	78%
Densidad aparente	2.85 Kg/dm^3
Porosidad aparente	16.0%
Absorción de agua (%)	5.5%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	$5.0*10^{-6}K^{-1}$
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	$6.2*10^{-6}K^{-1}$

Uso típico

- Precocción



Rigato

Rodillo utilizado para formatos grandes y de espesores reducidos. Su geometría especial reduce la superficie de contacto entre el rodillo y la baldosa.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipologia

Productos especiales

Título de Al_2O_3	70%
Densidad aparente	2.80 Kg/dm^3
Porosidad aparente	17.0%
Absorción de agua (%)	6.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coeficiente de dilatación térmico 20-400°C	$4.5*10^{-6}K^{-1}$
Coeficiente de dilatación térmico 20-1000°C	$5.5*10^{-6}K^{-1}$

Uso típico

- En función de las necesitades del cliente



A solicitud

Tapón

Fabricado a partir de polvo obtenido mediante la molienda de los recortes de los rodillos, no solo protege los componentes mecánicos al instalarse en el lado de la motorización, sino che también puede colocarse en el lado inactivo, en cuyo caso está provisto de un práctico orificio de ventilación





Granulado aluminoso

Polvo refractario abrasivo

Características técnicas típicas

Kerasand

Granulado aluminoso para uso refractario y abrasivo. Disponible con granulometrías 0 - 1 mm, 0 - 0,5 mm, 0 - 0,3 mm. Mediante una molienda adicional, seguida de un proceso de atomización, se obtiene una granulometría 0 - 50 µm.

Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

Tipologia

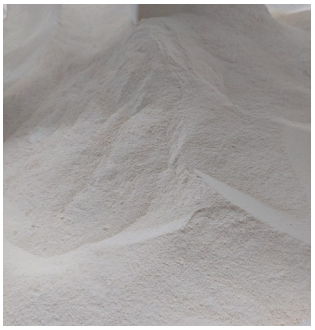
Productos especiales

Al_2O_3	≥ 75%
SiO_2	≥ 17%
ZrO_2	≥ 5%
Fe_2O_3	≤ 0,25%

Análisis químico

Corindón	31%
Mullite	64%
Badelleyite	5%
Fase vítrea	Rastros

Análisis difractométrico

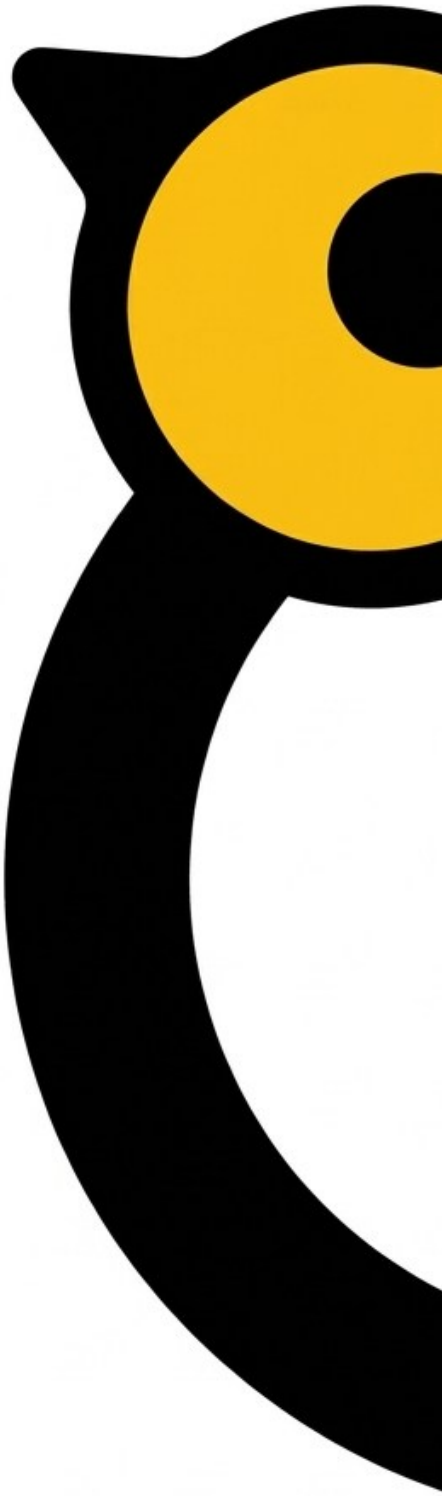


Granulado aluminoso



Polvos atomizados (microscopio)

NOTAS:



KeraTech S.p.A.
Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia
C.F. 01622341202 P.IVA 00506180314
ph. +39 0481 909380 – www.keratech.net
keratech@keratech.net – keratech@registerpec.it

M04.1/4/6 del 04/09/2026