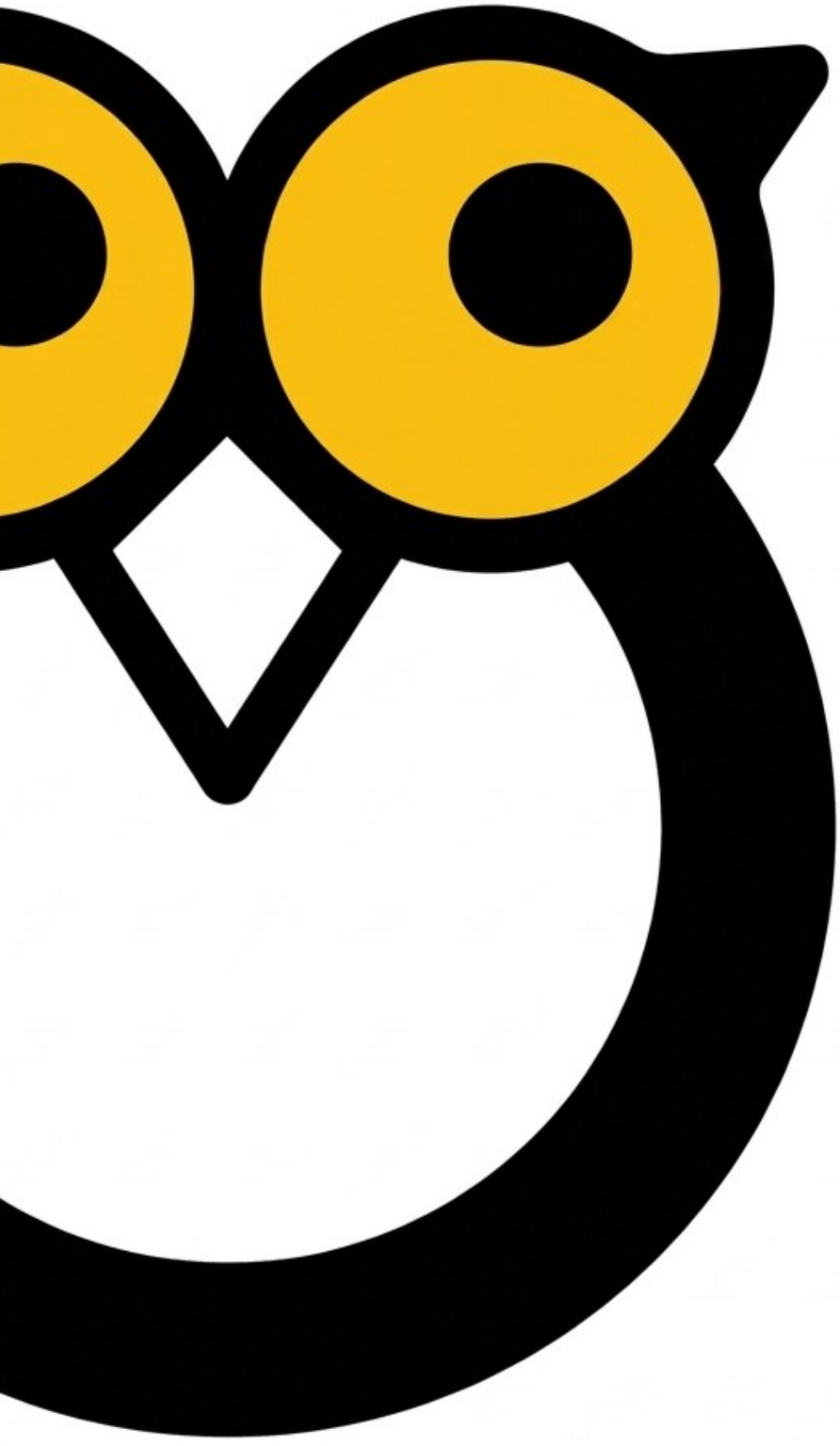
KeraTech



CATALOGUE

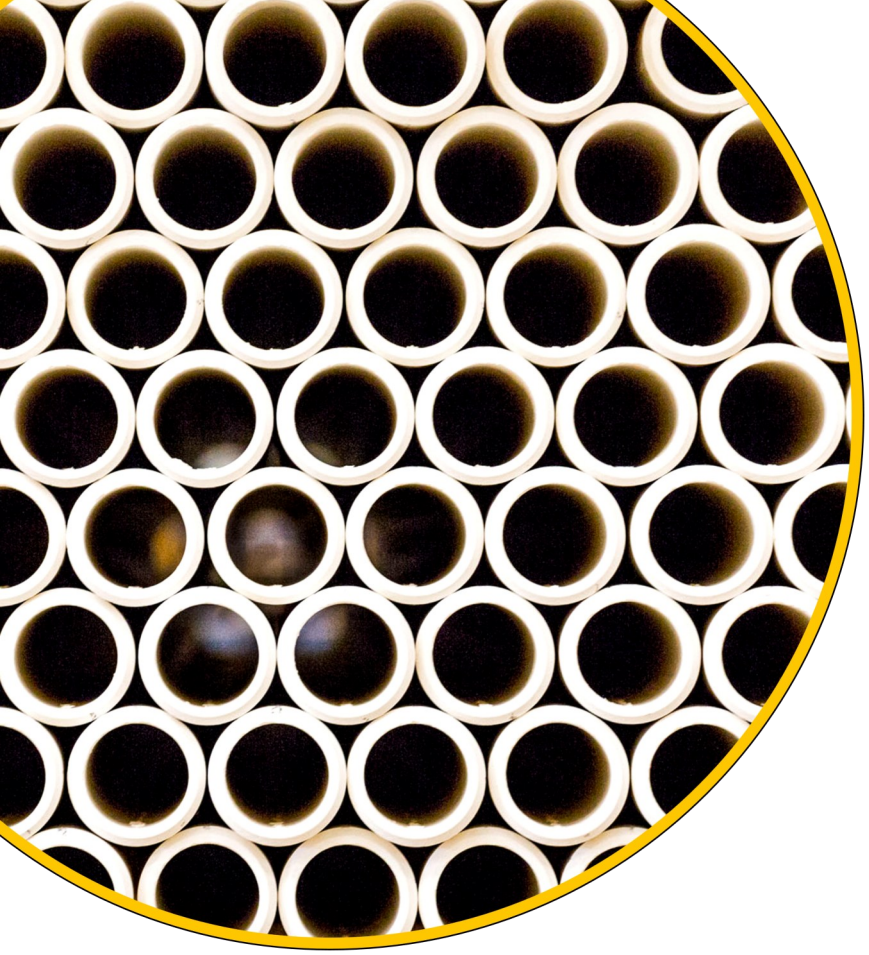
Notre histoire

Fort de plus de 30 ans d'expérience et animé par la volonté d'améliorer constamment, KeraTech s'est imposée dans le secteur de la production de matériaux réfractaires : l'enthousiasme des collaborateurs, la mise à jour technique continue et l'assimilation du savoir-faire lié à l'innovation technologique ont permis à l'entreprise de croître, garantissant ainsi une position de leader sur le marché des rouleaux réfractaires.

L'entreprise propose une gamme de produits appropriés à chaque situation d'utilisation dans toutes les zones du four, caractérisés par une grande stabilité et versatilité.

Au fil des années, KeraTech a développé des rouleaux céramiques innovants avec des spécifications de fonctionnement difficilement imitables en termes de résistance à la flexion et à l'agression chimique. Une grande attention est également accordée au respect des caractéristiques techniques et dimensionnelles du produit : le client bénéficie de standards de qualité élevés, de solutions innovantes et personnalisées ainsi que d'un soutien technique à toutes les étapes de la fourniture.

KeraTech se positionne depuis toujours sur le marché mondial comme une entreprise solide et fiable, avec une politique industrielle fortement centrée sur la qualité des produits et des solutions garantissant un respect total de l'environnement. Cela est assuré par le maintien d'un Système de gestion intégré certifié UNI EN ISO 9001 / Systèmes de gestion de la qualité et UNI EN ISO 14001 / Systèmes de gestion environnementale, ainsi que par l'adoption du Modèle Organisationnel D.Lgs. 231/01.



Rouleaux en céramique

Versatilité et stabilité

ROULEAUX							
Modèle	**Catégorie**	**Densité apparente (Kg/dm³)**	**Porosité apparente (%)**	**Absorption d'eau (%)**	**Module d'élasticité á 20°C (GPa)**	**Teneur en Al_2O_3 (%)**	**Coef. dilatation thermique de 20 - 400 °C 20 - 1000 °C ($x10^{-6}K^{-1}$)**
KM 250	Semi-technique	2,6	21	10	> 85	77	4,9 6,05
KM 301 AR	Technique	2,7	19	6,5	> 93	78	5 6,1
KM 306 SH	Super-technique	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
KM 25 – 20	Super-technique	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5
KM 610 SHD	Super-technique	2,95	14	5	> 115	78	5,3 6,25
KM RL-MU80	Technique	2,7	17	6	> 110	75	4,5 5,5
KM RR-LTE	Produit spécial	2,4	17	7	> 55	25	2,3 3,15
KM FF 05 - 23	Produit spécial	2,20	19	8,5	> 55	50	2,4 3,3
VECTOR	Produit spécial	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
RIGATO	Produit spécial	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5

Caractéristiques techniques typiques

Keramull KM 250

Rouleau semi-technique à utiliser pour des productions standard avec des charges moyennes à faibles. Il est idéal pour la production de carreaux en bicuisson et en monocuisson.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircone

Type

Semi-technique

Teneur en Al_2O_3	77 %
Densité apparente	2.60 Kg/dm^3
Porosité apparente	21.0%
Absorption d'eau	10.0 %
M.O.E 20°C	> 85 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	4.9 *10^{--6} K^{-1}
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.05* 10^{-6} K^{-1}

Utilisation typique

- Monocuisson
- Bicouisson
- Grès



Keramull KM 301 AR

Rouleau technique très versatile, caractérisé par une excellente résistance aux agressions chimiques. Ses caractéristiques physico-chimiques le rendent approprié à une utilisation non seulement dans la zone de forte agression, mais également dans la zone de cuisson avec des charges moyennes.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircone

Type

Technique

Teneur en Al_2O_3	78%
Densité apparente	2.70 Kg/dm^3
Porosité apparente	19.0%
Absorption d'eau	6.5%
M.O.E 20°C	> 93 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	5.0*10^{-6}K^{-1}
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.1*10^{-6}K^{-1}

Utilisation typique

- Monocuisson
- Bicouisson
- Grés



Caractéristiques techniques typiques

Keramull KM 306 SH

Rouleau caractérisé par un haut module élastique, une faible porosité et une faible phase vitreuse. Conçu pour les zones de cuisson et de précuisson, il garantit un transport régulier et un alignement précis, même pour les formats lourds et de grande taille.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircone

Type

Super-technique

Teneur en Al_2O_3	78%
Densité apparente	2.85 Kg/dm^3
Porosité apparente	16.0%
Absorption d'eau	5.5%
M.O.E 20°C	> 105 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	5.0*10^{-6}K^{-1}
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.2*10^{-6}K^{-1}

Utilisation typique

- Monocuisson
- Grès
- Matériaux Extrudés



Caractéristiques techniques typiques

Keramull KM 25-20

Rouleau caractérisé par une excellente stabilité et versatilité, un coefficient de dilatation thermique extrêmement bas, ainsi qu'une haute résistance aux chocs thermiques et aux agressions chimiques . Il s'adapte aux conditions d'utilisation les plus variées grâce à un module élastique élevé et constant à toutes les températures. Idéal pour la production de carreaux jusqu' à 20 mm d'épaisseur.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircone

Type

Super-technique

Teneur en Al_2O_3	70%
Densité apparente	2.80 Kg/dm^3
Porosité apparente	17.0%
Absorption d'eau	6.0%
M.O.E 20°C	> 105 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	4.5*10^{-6}K^{-1}
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	5.5*10^{-6}K^{-1}

Utilisation typique

- Précuisson
- Cuisson



Caractéristiques techniques typiques

Keramull KM 610 SHD

Module d'élasticité extrêmement élevé et constant à toutes les températures d'utilisation. Produit idéal pour la zone de cuisson, garantissant un transport optimal et un alignement précis. Idéal pour la production de carreaux jusqu' à 30 mm d'épaisseur.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircone

Type

Super-technique

Teneur en Al_2O_3	78%
Densité apparente	2.95 Kg/dm^3
Porosité apparente	14.0%
Absorption d'eau	5.0%
M.O.E 20°C	> 115 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	5.3*10^{-6}K^{-1}
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.25*10^{-6}K^{-1}

Utilisation typique

- Monocuisson
- Grès
- Matériaux Extrudés
- Vaisselle



Keramull KM RL-MU80

Rouleau pour les zones de refroidissement lent et final. Il garantit un alignement précis du matériau. Également utilisable dans le séchoir et en avant-four jusqu'à 1000 °C.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite

Type

Technique

Teneur en Al_2O_3	75%
Densité apparente	2.70 Kg/dm^3
Porosité apparente	17.0%
Absorption d'eau	6.0%
M.O.E 20 °C	> 110 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400 °C	4.5*10^{-6}K^{-1}
Coefficient de dilatation thermique 20-1000 °C	5.5*10^{-6}K^{-1}

Utilisation typique

- Pour tous types de matériaux et formats, fins ou épais, du refroidissement lent jusqu'à la sortie du four.
- Grâce à ses caractéristiques techniques, ce rouleau peut également être utilisé dans l'avant-four, ainsi que dans le séchoir, garantissant un alignement précis et un transport optimal du matériau.



Keramull KM RR-LTE

Rouleau en mélange de carbure à matrice cordiéritique, à utiliser dans la zone de refroidissement rapide du four. Il se caractérise par une haute résistance à l'oxydation et peut être utilisé jusqu'à 1000°C. Grâce à sa conductivité thermique élevée et son faible coefficient de dilatation, il garantit une stabilité maximale en présence de grands deltas thermiques.

Composition minéralogique

- Carbure de silicium
- Cordiérite

Type

Produit spécial

Teneur en Al_2O_3	25%
Densité apparente	2.40 Kg/dm^3
Porosité apparente	17.0%
Absorption d'eau	7.0%
M.O.E 20°C	> 55 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	$2.3*10^{-6}K^{-1}$
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	$3.15*10^{-6}K^{-1}$

Utilisation typique

- Refroidissement rapide
- Refroidissement final (RCC)



Keramull FF 05-23

Rouleau présentant un coefficient de dilatation thermique particulièrement bas, assurant une stabilité optimale, même en présence de variations importantes de température (ΔT).

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Cordiérite

Type

Produit spécial

Teneur en Al_2O_3	50%
Densité apparente	2.20 kg/dm^3
Porosité apparente	19.0%
Absorption d'eau	8.5%
M.O.E 20°C	> 55 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	2.4 * 10^{-6} K^{-1}
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	3.3 *10^{-6} K^{-1}

Utilisation typique

- "Semianello": zone entre la température maximale de travail et le début du refroidissement rapide



Vector

Rouleau capable de réaligner l'avancement des carreaux grâce à différentes vitesses périphériques, avant que le matériau n'atteigne la zone de cuisson.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircone

Type

Produit spécial

Teneur en Al_2O_3	78%
Densité apparente	2.85 Kg/dm^3
Porosité apparente	16.0%
Absorption d'eau	5.5%
M.O.E 20°C	> 105 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	5.0*10^{-6}K^{-1}
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	6.2*10^{-6}K^{-1}

Utilisation typique

- Précuisson



Rigato

Rouleau utilisé pour des formats particulièrement grands et à épaisseur réduite. Sa géométrie réduit la surface de contact entre le rouleau et le carreau.

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullita
- Zircone

Type

Produit spécial

Teneur en Al_2O_3	70%
Densité apparente	2.80 Kg/dm^3
Porosité apparente	17.0%
Absorption d'eau	6.0%
M.O.E 20°C	> 105 GPa
Coefficient de dilatation thermique 20-400°C	$4.5*10^{-6}K^{-1}$
Coefficient de dilatation thermique 20-1000°C	$5.5*10^{-6}K^{-1}$

Utilisation typique

- Selon les besoins du client



Sur demande

Tampon

Le tampon en mortier réfractaire est fabriqué à partir d'un granulat obtenu par broyage des résidus de rouleaux. Il est inséré du côté de traction pour protéger la mécanisation. Il peut également être inséré du côté libre et, dans ce cas, il est équipé d'un trou d'aération. Accessoire fourni sur demande du client.





Granulat alumineux

poudre réfractaire abrasive

Caractéristiques techniques typiques

Kerasand

Granulat alumineux pour une utilisation réfractaire et abrasive. Il est disponible dans les granulométries suivantes: 0 - 1 mm, 0 - 0,5 mm, 0 - 0,3 mm. Après un broyage supplémentaire suivi d'un processus d'atomisation, la granulométrie obtenue est de 0 - 50 µm

Composition minéralogique

- Corindon
- Mullite
- Zircone

Type

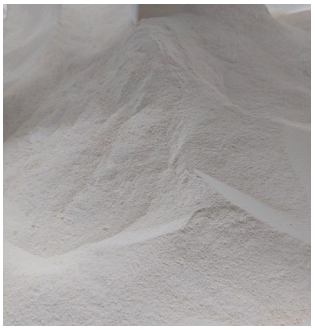
Produit spécial

Analyse chimique

Al_2O_3	≥ 75%
SiO_2	≥ 17%
ZrO_2	≥ 5%
Fe_2O_3	≤ 0,25%

Analyse Diffractométrique

Corindón	31%
Mullite	64%
Badelleyite	5%
Phase vitreuse	Traces

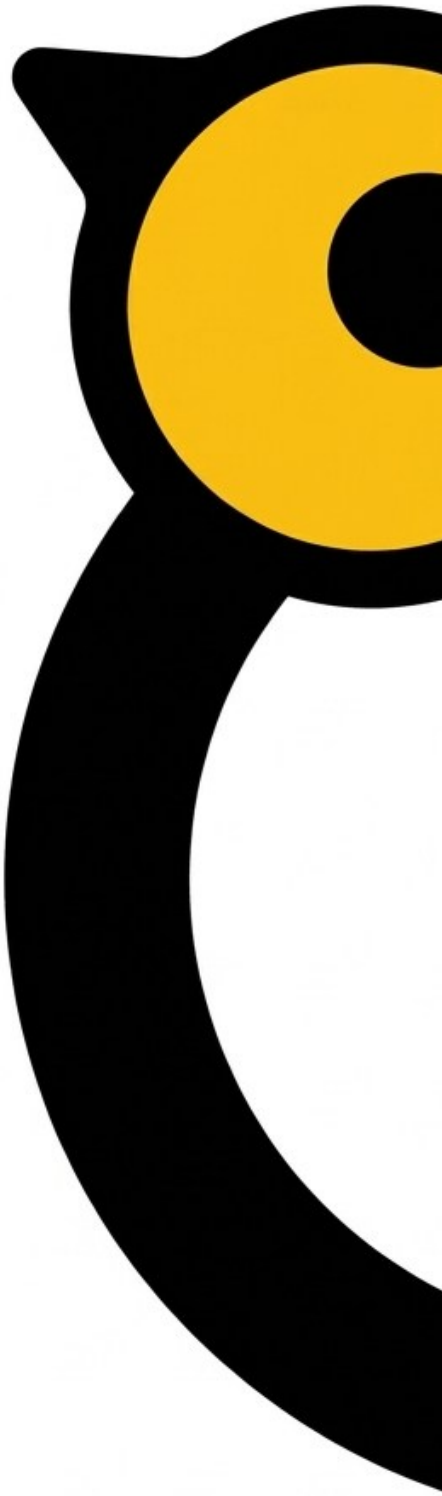


Granulat alumineux



Granulat alumineux pulvérisé (microscope)

NOTES:



KeraTech S.p.A.
Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia
C.F. 01622341202 P.IVA 00506180314
ph. +39 0481 909380 – www.keratech.net
keratech@keratech.net – keratech@registerpec.it

M04.1/4/6 del 04/09/2026