

# KeraTech



**CATÁLOGO**







**Nossos produtos**

## Keramull KM 250

Rolo semitécnico recomendado para produção padrão com cargas baixas e médias. Ideal para produção de vedrado e monoqueima.

### Composição mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipologia

Semi-Técnico

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	77%
Densidade aparente	2.60 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	21.0%
M.O.E. 20°C	> 85 GPa
Coefficiente de expansão térmica 20-400°C	4.9*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansão térmica 20-1000°C	6.05*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Monoqueima
- Bi-Queima
- Grés



## Keramull KM 301 AR

Rolo técnico muito versátil, caracterizado por uma excelente resistência à agressão química. Suas características físico-químicas o tornam adequado para uso não apenas na área de máxima agressão, mas também na zona de queima com cargas médias.

### Composição mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipologia

Técnico

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	78%
Densidade aparente	2.70 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	19.0%
M.O.E. 20°C	> 93 GPa
Coefficiente de expansão térmica 20-400°C	5.0*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansão térmica 20-1000°C	6.10*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Monoqueima
- Bi-Queima
- Grés



## Keramull KM 306 SH

Rolo caracterizado por um alto módulo de elasticidade, baixa porosidade e baixa fase vítrea. O rolo é adequado tanto para a zona de queima quanto para a pré-queima para produção de peças de grande formato e elevado peso.

### Composição mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

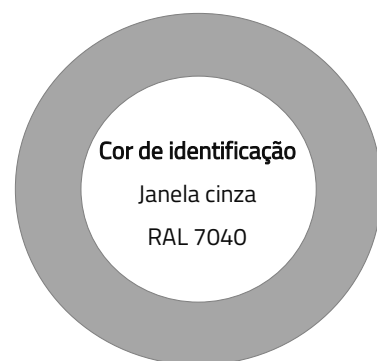
### Tipologia

Super-Técnico

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	78%
Densidade aparente	2.85 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	16.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de expansão térmica 20-400°C	5.0*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansão térmica 20-1000°C	6.20*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Monoqueima
- Grès
- Material extrudado



## Keramull KM 25-20

Rolo caracterizado por excelente estabilidade e versatilidade. Coeficiente de expansão térmica extremamente baixo, alta resistência ao choque térmico e ao ataque químico. Adapta-se a uma ampla gama de condições operacionais graças a um módulo de elasticidade alto e constante em todas as temperaturas.

### Composição mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipologia

Super-Técnico

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	70%
Densidade aparente	2.80 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coeficiente de expansão térmica 20-400°C	4.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coeficiente de expansão térmica 20-1000°C	5.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Pré-queima
- Queima
- "Semianello" (zona entre o final da zona de queima e o início do resfriamento rápido)



## Keramull KM 610 SHD

Rolo caracterizado por un módulo de elasticidade extremamente alto e constante em todas as temperaturas de operação que garante uma excelente resistência à flexão. É o produto ideal para a área de queima, pois garante o alinhamento correto do material. É recomendado para produção de peças de grande formato e elevado peso, especialmente para fornos de bocas grandes.

### Composição mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipologia

Super-Técnico

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	78%
Densidade aparente	2.95 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	14.0%
M.O.E. 20°C	> 115 GPa
Coefficiente de expansão térmica 20-400°C	5.3*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansão térmica 20-1000°C	6.25*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Monoqueima
- Grés
- Material extrudado
- Louça de mesa





## Keramull KM RL-MU80

Rolo para a zona de resfriamento lento e final do forno. Garante o alinhamento correto do material. Pode ser usado até 1000°C.

### Composição mineralógica

- Corindón
- Mullita

### Tipologia

Produto especial

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	75%
Densidade aparente	2.70 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 110 GPa
Coefficiente de expansão térmica 20-400°C	4.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansão térmica 20-1000°C	5.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Resfriamento indireto
- Secadores



## Keramull KM RR-LTE

Rolo em mescla de carbeta de silício e matriz cordierita, para uso no resfriamento rápido do forno. Caracteriza-se pela alta resistência à oxidação e pode ser usado até 1000°C. Graças à sua alta condutividade térmica e ao baixo coeficiente de expansão, ele garante excelente estabilidade quando submetido a gradientes térmicos.

### Composição mineralógica

- Carbeta de silício
- Cordierita

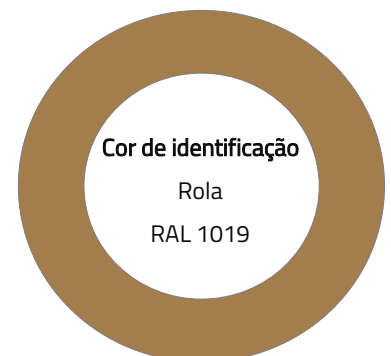
### Tipologia

Produto especial

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	25%
Densidade aparente	2.40 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 55 GPa
Coefficiente de expansão térmica 20-400°C	2.3*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansão térmica 20-1000°C	3.15*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Resfriamento rápido
- Resfriamento final
- Parte final do "semi-anello"



## Vector

Esta geometria especial é muito usada para corrigir o avançamento das peças no forno na zona de pré-queima. O rolo é bicônico, tem o diâmetro central maior do que o diâmetro dos lados. Portanto o rolo tem diferentes velocidades periféricas.

### Composição mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipologia

Produto especial

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	78%
Densidade aparente	2.85 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	16.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de expansão térmica 20-400°C	5.0*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansão térmica 20-1000°C	6.20*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Pré-queima



## Rigato

Rolo usado no caso de formatos particularmente grandes e espessura reduzida.

### Composição mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

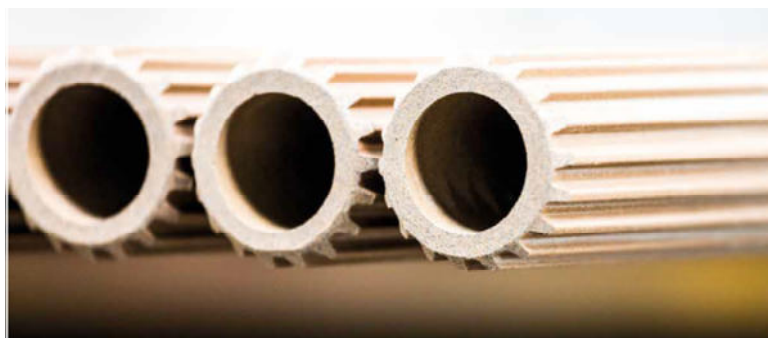
### Tipologia

Produto especial

Título Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	70%
Densidade aparente	2.80 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidade aparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de expansão térmica 20-400°C	4.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansão térmica 20-1000°C	5.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- De acordo com as necessidades do cliente



**KeraTech S.p.A.**

Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia

CF 01622341202 P.IVA 00506180314

ph. +39 0481 909380 – [keratech@keratech.net](mailto:keratech@keratech.net)

[www.keratech.net](http://www.keratech.net) – [keratech@registerpec.it](mailto:keratech@registerpec.it)

