

# KeraTech



**CATÁLOGO**





# Nuestra historia

Keratech gracias a una experiencia acumulada de casi 30 años y a la voluntad de una mejora permanente, se ha consolidado en el sector de la producción de rodillos refractarios para la cocción de baldosas o azulejos cerámicos. El entusiasmo de personas competentes ha creado una empresa sólida y fiable; la continua actualización técnica y la asimilación de Know-hows relacionados a la innovación tecnológica han permitido el crecimiento de la empresa, garantizando una posición de punta en el mercado de materiales refractarios.

La empresa, líder en el campo de los rodillos refractarios, ofrece una gama de productos aptos para cada situación de empleo en cualquier zona del horno. En los últimos años, la evolución esperada por parte de este sector ha estimulado a KeraTech a poner a punto rodillos cerámicos innovadores con especificaciones de ejercicio difícilmente imitables, desde el punto de vista de la resistencia tanto a la carga como a las agresiones alcalinas.

El personal KeraTech ha enfrentado y ganado los desafíos impuestos por el mercado, anticipando al mismo tiempo su natural evolución. Gracias a la profesionalidad de las personas que forman parte del mundo KeraTech, al cliente final se le ofrecen elevados estándares de calidad, soluciones innovadoras y personalizadas y asistencia técnica en todas las fases del suministro.

Desde siempre KeraTech se presenta al mercado como una firma sólida y fiable, gracias a una política industrial muy orientada a la calidad. Como garantía de su profesionalidad, la empresa ha conseguido la certificación UNI EN ISO 9001, el estándar internacional más reciente que regula la gestión de la calidad. Además, KeraTech ha invertido trabajando sobre una óptima gestión del personal, incluso por lo que se refiere a seguridad laboral.

El desafío impuesto por el desarrollo sostenible ha aumentado la sensibilidad de la empresa con el ambiente: KeraTech, en efecto, ha tomado muy en serio esta temática, poniendo en acto soluciones que, aparte de la vanguardia tecnológica, le garantizan al cliente prestaciones optimizadas. La empresa ha conseguido en el 2014 la certificación UNI EN ISO 14001, el estándar internacional que regula la gestión del ambiente.





**Nuestros productos**

## Keramull KM 250

Rodillo semi-técnico idóneo para la producción de cargas medio-bajas. Es el producto ideal para la producción de monococción y de bicocción/vidriado.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipología

Semi-Técnico

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	77%
Densidad aparente	2.60 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	21.0%
M.O.E. 20°C	> 85 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	4.9*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.05*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Monococción
- Bicocción
- Gres



## Keramull KM 301 AR

Rodillo técnico muy versátil y caracterizado por una buena resistencia a la agresión química. Sus características químico-físicas lo hacen idóneo al empleo no solamente en la zona de máxima agresión, sino también en la zona de cocción del horno, hasta la máxima temperatura, con cargas medias.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipología

Técnico

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	78%
Densidad aparente	2.70 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	19.0%
M.O.E. 20°C	> 93 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.0*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.10*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Monococción
- Bicocción
- Gres



## Keramull KM 306 SH

Rodillo súper técnico: elevado módulo elástico, baja porosidad y fase vítrea ausente. Rodillo apto para la zona de precoCCIÓN y coCCIÓN, también en la gestión de grandes tamaños. Garantiza un correcto avance del material en el horno.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

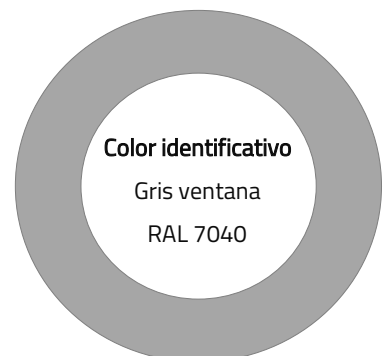
### Tipología

Super-Técnico

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	78%
Densidad aparente	2.85 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	16.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.0*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.20*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Monococción
- Gres
- Extruído



## Keramull KM 25-20

Rodillo caracterizado por una excelente estabilidad y versatilidad. Tiene un coeficiente de dilatación térmica muy bajo, alta resistencia al choque térmico y a la agresión química. Se adapta a una amplia gama de condiciones de producción gracias a un módulo de elasticidad elevado y constante a todas las temperaturas.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

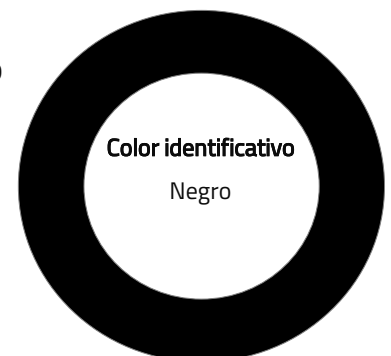
### Tipología

Super-Técnico

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	70%
Densidad aparente	2.80 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	4.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	5.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Precocción
- Cocción
- "Semianello" (zona entre el final de la cocción y el inicio del enfriamiento rápido)





## Keramull KM 610 SHD

La innovación técnica de preparación, permite una gestión exacta de las dimensiones y del porcentaje de los poros. La elevada temperatura de cocción determina la resistencia al calor en los máximos niveles. Sus características lo hacen fiable en todas sus condiciones de máxima sollicitación.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipología

Super-Técnico

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	78%
Densidad aparente	2.95 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	14.0%
M.O.E. 20°C	> 115 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.3*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.25*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Monococción
- Gres
- Extruído
- Vajillas



## Keramull KM RL-MU80

Rodillo para la zona de enfriamiento lento y final. Asegura un correcto alineamiento del material. Puede ser utilizado hasta 1000 °C.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita

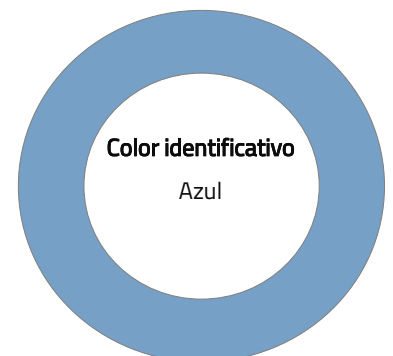
### Tipología

Productos especiales

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	75%
Densidad aparente	2.70 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 110 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	4.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	5.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Zona de enfriamiento (lento y final)
- Secadores



## Keramull KM RR-LTE

Rodillo de mezcla de carburo de silicio óptimo para la zona de enfriamiento del horno. El rodillo se caracteriza por una excelente resistencia a la oxidación y puede ser utilizado hasta 1000°C. Gracias a su elevada conductibilidad térmica y su bajo coeficiente de expansión, el rodillo es capaz de garantizar una óptima estabilidad en presencia de gradiente térmico.

### Composición mineralógica

- Carburo de silicio
- Cordierita

### Tipología

Productos especiales

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	25%
Densidad aparente	2.40 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 55 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	2.3*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	3.15*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Enfriamiento rápido
- Enfriamiento lento y final



## Vector

Rodillo capaz de realinear, mediante diferentes velocidades periféricas, los avances de las baldosas dentro del horno antes de que el material llgue a la zona de cocción.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipología

Productos especiales

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	78%
Densidad aparente	2.85 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	16.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	5.0*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	6.20*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Precocciòn



## Rigato

Rodillo utilizado con grandes tamaños y esperores reducidos.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipología

Productos especiales

Título de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	70%
Densidad aparente	2.80 Kg/dm <sup>3</sup>
Porosidad aparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente de dilatación térmico 20-400°C	4.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de dilatación térmico 20-1000°C	5.5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Uso típico

- Según la elección del cliente



## Kerasand

Granulado aluminoso para utilizo refractario y abrasivo. Granulometría 0 – 1 mm.

### Composición mineralógica

- Corindón
- Mullita
- Zirconia

### Tipologia

Productos especiales

### Análisis químico

$Al_2O_3$	$\geq 75\%$
$SiO_2$	$\geq 17\%$
$ZrO_2$	$\geq 5\%$
$Fe_2O_3$	$\leq 0,25\%$

### Análisis difractométrico

Corindón	31%
Mullite	64%
Badelleyite	5%
Fase vítrea	Rastros



**KeraTech S.p.A.**

Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia

CF 01622341202 P.IVA 00506180314

ph. +39 0481 909380 – [keratech@keratech.net](mailto:keratech@keratech.net)

[www.keratech.net](http://www.keratech.net) – [keratech@registerpec.it](mailto:keratech@registerpec.it)

