

KeraTech



CATALOGO



La nostra storia

Forte di un'esperienza di oltre venticinque anni, accomunata alla volontà di un continuo miglioramento, KeraTech si consolida nel settore della produzione di materiali refrattari. L'entusiasmo di persone competenti ha creato una realtà solida e affidabile, il continuo aggiornamento tecnico e l'assimilazione di know-how connessi all'innovazione tecnologica hanno permesso la crescita dell'azienda, garantendo una posizione di punta nel mercato dei rulli refrattari.

L'azienda offre una gamma di prodotti adatti ad ogni situazione di impiego in qualsiasi zona del forno. Nel corso degli anni, KeraTech ha messo a punto innovativi rulli ceramici con specifiche d'esercizio difficilmente imitabili dal punto di vista della resistenza al carico e all'aggressione chimica. Grande attenzione viene inoltre riservata al rispetto delle caratteristiche tecniche e dimensionali del prodotto.

Lo staff di KeraTech ha affrontato e vinto le sfide che il mercato richiedeva, anticipandone al contempo la naturale evoluzione. Al cliente vengono garantiti elevati standard qualitativi, soluzioni innovative e personalizzate e l'assistenza tecnica in tutte le fasi della fornitura.

KeraTech si pone da sempre sul mercato globale come una realtà solida e affidabile, con una politica industriale fortemente orientata alla qualità. A garanzia della professionalità del proprio operato, l'azienda è certificata UNI EN ISO 9001/Sistemi di gestione per la qualità.

La sfida dettata dallo sviluppo sostenibile ha accresciuto la sensibilità che l'azienda ripone nell'ambiente, KeraTech ha difatti implementato soluzioni che garantiscono il pieno rispetto ambientale nel proprio processo produttivo, secondo i requisiti definiti dalla norma di certificazione UNI EN ISO 14001/Sistemi di gestione ambientale.





I nostri prodotti

Keramull KM 250

Rullo semi-tecnico da utilizzare per produzioni standard con carichi medio-bassi. Ideale nella produzione di vetrato e monocottura.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconio

Tipologia

Semi-tecnico

Titolo di Al ₂ O ₃	77%
Densità apparente	2.60 Kg/dm ³
Porosità apparente	21.0%
M.O.E. 20°C	> 85 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	4.9*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	6.05*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Impiego tipico

- Monocottura
- Bicottura
- Gres



Keramull KM 301 AR

Rullo tecnico molto versatile caratterizzato da un'ottima resistenza all'aggressione chimica. Le sue caratteristiche chimico-fisiche lo rendono idoneo all'impiego non solo nella zona di massima aggressione, ma anche nella zona di cottura con carichi medi.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Tecnico

Titolo di Al ₂ O ₃	78%
Densità apparente	2.70 Kg/dm ³
Porosità apparente	19.0%
M.O.E. 20°C	> 93 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	5.0*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	6.10*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Impiego tipico

- Monocottura
- Bicottura
- Gres



Keramull KM 306 SH

Rullo caratterizzato da un alto modulo elastico, da una bassa porosità e da una bassa fase vetrosa. Il rullo è adatto sia in zona di cottura che in precottura nel caso di gestione di formati grandi e pesanti. Garantisce un corretto avanzamento del materiale nel forno.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al ₂ O ₃	78%
Densità apparente	2.85 Kg/dm ³
Porosità apparente	16.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	5.0*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	6.20*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Impiego tipico

- Monocottura
- Gres
- Estruso



Keramull KM 25-20

Rullo caratterizzato da un'ottima stabilità e versatilità. Coefficiente di dilatazione termica estremamente basso, alta resistenza allo shock termico e all'aggressione chimica. Si adegua alle più svariate condizioni di esercizio grazie ad un modulo elastico elevato e costante a tutte le temperature.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al ₂ O ₃	70%
Densità apparente	2.80 Kg/dm ³
Porosità apparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	4.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	5.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Impiego tipico

- Precottura
- Cottura
- Semianello



Keramull KM 610 SHD

Modulo di elasticità estremamente elevato e costante a tutte le temperature di esercizio. Prodotto ideale per la zona di cottura, garantisce un corretto avanzamento del materiale in tutti i pesi e formati.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al ₂ O ₃	78%
Densità apparente	2.95 Kg/dm ³
Porosità apparente	14.0%
M.O.E. 20°C	> 115 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	5.3*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	6.25*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Impiego tipico

- Monocottura
- Gres
- Estruso
- Stovigliera



Keramull KM RL-MU80

Rullo per la zona di raffreddamento lento e finale. Garantisce il corretto allineamento del materiale. Utilizzabile fino a 1000°C.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite

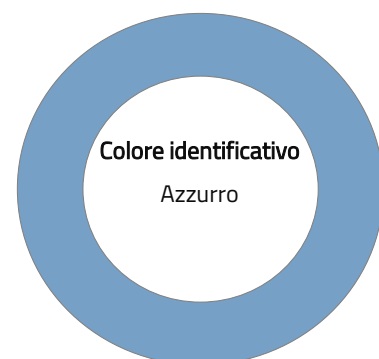
Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al ₂ O ₃	75%
Densità apparente	2.70 Kg/dm ³
Porosità apparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 110 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	4.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	5.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Impiego tipico

- Produzione di tutte le tipologie di materiale e formati (sottili e spessorati) dalla zona di raffreddamento lento fino all'uscita del forno.



Keramull KM RR-LTE

Rullo in mescola di carburo a matrice cordieritica, da utilizzare per le zone di raffreddamento del forno. È caratterizzato da un'alta resistenza all'ossidazione e può essere utilizzato fino a 1000°C. Grazie ad un'elevata conducibilità termica e ad un basso coefficiente di espansione, è in grado di garantire la massima stabilità in presenza di gradienti termici.

Composizione mineralogica

- Carburo di silicio
- Cordierite

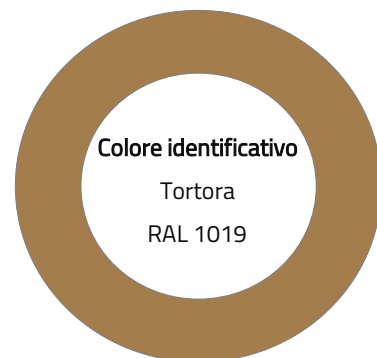
Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al ₂ O ₃	25%
Densità apparente	2.40 Kg/dm ³
Porosità apparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 55 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	2.3*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	3.15*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Impiego tipico

- Raffreddamento rapido
- Raffreddamento finale
- Parte finale del semi-anello



Vector

Rullo in grado di riallineare, mediante differenti velocità periferiche, gli avanzamenti delle piastrelle all'interno del forno prima che il materiale arrivi alla zona di cottura.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.85 Kg/dm ³
Porosità apparente	16.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$5.0 \cdot 10^{-6} K^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$6.20 \cdot 10^{-6} K^{-1}$

Impiego tipico

- Precottura



Rigato

Rullo utilizzato in caso di formati particolarmente grandi e a spessore ridotto.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al ₂ O ₃	70%
Densità apparente	2.80 Kg/dm ³
Porosità apparente	17.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	4.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	5.5*10 ⁻⁶ K ⁻¹

Impiego tipico

- Secondo le necessità del cliente



Kerasand

Granulato alluminoso per utilizzo refrattario ed abrasivo. Granulometria 0 - 1 mm.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Prodotti speciali

Analisi chimica

Al_2O_3	$\geq 75\%$
SiO_2	$\geq 17\%$
ZrO_2	$\geq 5\%$
Fe_2O_3	$\leq 0,25\%$

Analisi diffrattometrica

Corindone	31%
Mullite	64%
Badelleyite	5%
Fase vetrosa	tracce



KeraTech S.p.A.

Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia

CF 01622341202 P.IVA 00506180314

ph. +39 0481 909380 – keratech@keratech.net

www.keratech.net – keratech@registerpec.it

