

KeraTech



CATALOGO



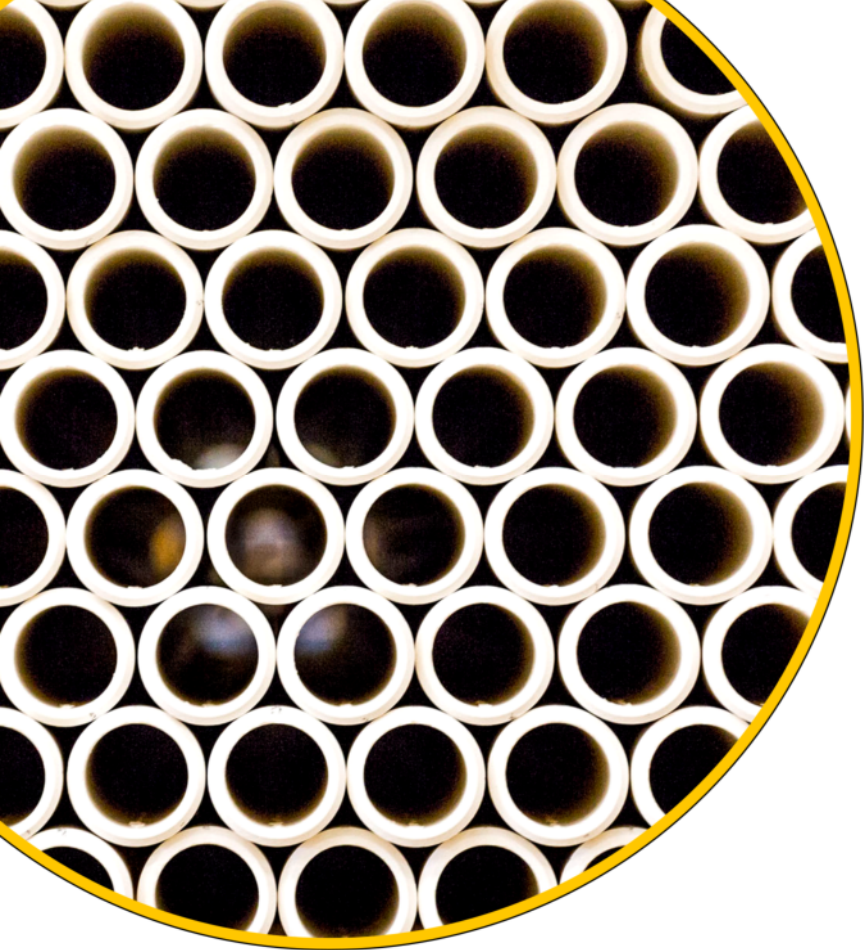
La nostra storia

Forte di un'esperienza trentennale, accomunata alla volontà di un continuo miglioramento, KeraTech si è consolidata nel settore della produzione di materiali refrattari: l'entusiasmo delle persone, il continuo aggiornamento tecnico e l'assimilazione di know-how connessi all'innovazione tecnologica hanno permesso la crescita dell'azienda, garantendo una posizione di punta nel mercato dei rulli refrattari.

L'azienda offre una gamma di prodotti adatti ad ogni situazione di impiego in qualsiasi zona del forno caratterizzati da un'elevata stabilità e versatilità. Nel corso degli anni, KeraTech ha messo a punto innovativi rulli ceramici con specifiche d'esercizio difficilmente imitabili dal punto di vista della resistenza al carico e all'aggressione chimica. Grande attenzione viene inoltre riservata al rispetto delle caratteristiche tecniche e dimensionali del prodotto: al cliente vengono garantiti elevati standard qualitativi, soluzioni innovative e personalizzate e l'assistenza tecnica in tutte le fasi della fornitura.

KeraTech si pone da sempre sul mercato globale come una realtà solida e affidabile, con una politica industriale fortemente orientata alla qualità del prodotto e a soluzioni che garantiscono il pieno rispetto ambientale. Questo viene assicurato dal mantenimento di un Sistema di gestione integrato certificato UNI EN ISO 9001/Sistemi di gestione per la qualità e UNI EN ISO 14001/Sistemi di gestione ambientale e dall'adozione del Modello Organizzativo ai sensi del D.Lgs. 231/01.





Rulli ceramici

Versatilità e stabilità

RULLI A CATALOGO

Qualità del rullo	Tipologia	Densità apparente (Kg/dm³)	Porosità apparente (%)	Assorbimento d'acqua (%)	M.O.E. 20°C (GPa)	Titolo di Al ₂ O ₃ (%)	Coefficiente di dilatazione termico 20 - 400 °C 20 - 1000 °C (x10 ⁻⁶ K ⁻¹)
KM 250	Semi tecnico	2,6	21	10	> 85	77	4,9 6,05
KM 301	Tecnico	2,7	19	6,5	> 93	78	5 6,1
KM 306SH	Super tecnico	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
KM 25 – 20	Super tecnico	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5
KM 610 SHD	Super tecnico	2,95	14	5	> 115	78	5,3 6,25
KM RL MU80	Tecnico	2,7	17	6	> 110	75	4,5 5,5
KM RR LTE	Speciale	2,4	17	7	> 55	25	2,3 3,15
VECTOR	Speciale	2,85	16	5,5	> 105	78	5 6,2
RIGATO	Speciale	2,8	17	6	> 105	70	4,5 5,5

Keramull KM 250

Rullo semi-tecnico da utilizzare per produzioni standard con carichi medio-bassi. Ideale nella produzione di vetrato e monocottura.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Semi-tecnico

Titolo di Al_2O_3	77%
Densità apparente	2.60 Kg/dm ³
Porosità apparente	21.0%
Assorbimento d'acqua	10.0%
M.O.E. 20°C	> 85 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$4.9 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$6.05 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Monocottura
- Bicottura
- Gres



Keramull KM 301 AR

Rullo tecnico molto versatile caratterizzato da un'ottima resistenza all'aggressione chimica. Le sue caratteristiche chimico-fisiche lo rendono idoneo all'impiego non solo nella zona di massima aggressione, ma anche nella zona di cottura con carichi medi.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Tecnico

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.70 Kg/dm ³
Porosità apparente	19.0%
Assorbimento d'acqua	6.5%
M.O.E. 20°C	> 93 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$5.0 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$6.1 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Monocottura
- Bicottura
- Gres



Keramull KM 306 SH

Rullo caratterizzato da un alto modulo elastico, da una bassa porosità e da una bassa fase vetrosa. Il rullo è adatto sia in zona di cottura che in precottura per la gestione di formati grandi e pesanti. Garantisce un corretto avanzamento del materiale nel forno.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.85 Kg/dm ³
Porosità apparente	16.0%
Assorbimento d'acqua	5.5%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$5.0 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$6.2 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Monocottura
- Gres
- Estruso



Keramull KM 25-20

Rullo caratterizzato da un'ottima stabilità e versatilità. Coefficiente di dilatazione termica estremamente basso, alta resistenza allo shock termico e all'aggressione chimica. Si adegua alle più svariate condizioni di esercizio grazie ad un modulo elastico elevato e costante a tutte le temperature.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al_2O_3	70%
Densità apparente	2.80 Kg/dm ³
Porosità apparente	17.0%
Assorbimento d'acqua	6.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$4.5 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$5.5 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Precottura
- Cottura
- Semianello



Keramull KM 610 SHD

Modulo di elasticità estremamente elevato e costante a tutte le temperature di esercizio. Prodotto ideale per la zona di cottura, garantisce un corretto avanzamento del materiale in tutti i pesi e formati.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Super-tecnico

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.95 Kg/dm ³
Porosità apparente	14.0%
Assorbimento d'acqua	5.0%
M.O.E. 20°C	> 115 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$5.3 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$6.25 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Monocottura
- Gres
- Estruso
- Stoviglie



Keramull KM RL-MU80

Rullo per la zona di raffreddamento lento e finale. Garantisce il corretto allineamento del materiale.
Utilizzabile fino a 1000°C.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite

Tipologia

Tecnico

Titolo di Al_2O_3	75%
Densità apparente	2.70 Kg/dm ³
Porosità apparente	17.0%
Assorbimento d'acqua	6.0%
M.O.E. 20°C	> 110 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$4.5 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$5.5 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Produzione di tutte le tipologie di materiale e formati (sottili e spessorati) dalla zona di raffreddamento lento fino all'uscita del forno.



Keramull KM RR-LTE

Rullo in mescola di carburo a matrice cordieritica, da utilizzare per le zone di raffreddamento del forno. È caratterizzato da un'alta resistenza all'ossidazione e può essere utilizzato fino a 1000°C. Grazie ad un'elevata conducibilità termica e ad un basso coefficiente di espansione, è in grado di garantire la massima stabilità in presenza di gradienti termici.

Composizione mineralogica

- Carburo di silicio
- Cordierite

Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al_2O_3	25%
Densità apparente	2.40 Kg/dm ³
Porosità apparente	17.0%
Assorbimento d'acqua	7.0%
M.O.E. 20°C	> 55 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$2.3 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$3.15 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Raffreddamento rapido
- Raffreddamento finale



Vector

Rullo in grado di riallineare, mediante differenti velocità periferiche, gli avanzamenti delle piastrelle all'interno del forno prima che il materiale arrivi alla zona di cottura.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al_2O_3	78%
Densità apparente	2.85 Kg/dm ³
Porosità apparente	16.0%
Assorbimento d'acqua	5.5%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$5.0 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$6.2 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Precottura



Rigato

Rullo utilizzato in caso di formati particolarmente grandi e a spessore ridotto. La sua particolare geometria riduce la superficie di contatto tra rullo piastrella.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

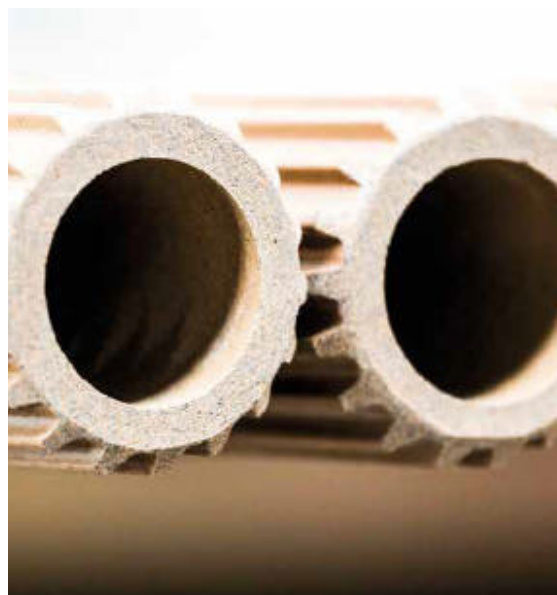
Tipologia

Prodotti speciali

Titolo di Al_2O_3	70%
Densità apparente	2.80 Kg/dm ³
Porosità apparente	17.0%
Assorbimento d'acqua	6.0%
M.O.E. 20°C	> 105 GPa
Coefficiente di dilatazione termica 20-400°C	$4.5 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Coefficiente di dilatazione termica 20-1000°C	$5.5 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Impiego tipico

- Secondo le necessità del cliente



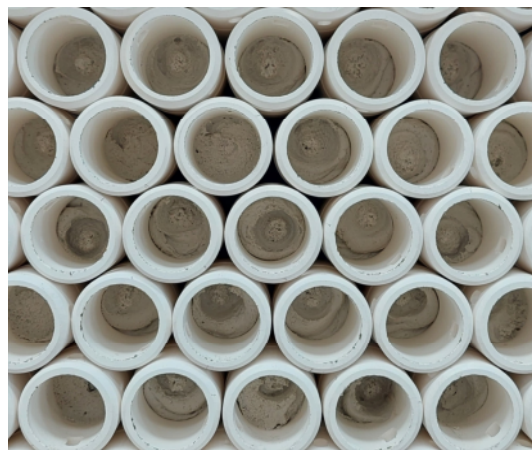
Su richiesta



Tampone



Il tampone di malta refrattaria è realizzato con granulato ricavato per macinazione degli sfridi dei rulli. Viene inserito nel lato traino per proteggere la meccanizzazione. Può essere inserito anche nel lato folle e in questo caso è dotato di un foro di sfiato. Accessorio fornito su richiesta del cliente.





Granulato alluminoso

Polvere refrattaria abrasiva

Kerasand

Granulato alluminoso per utilizzo refrattario ed abrasivo; viene prodotto con granulometria 0 – 1 mm, 0 – 0,5 mm, 0 – 0,3 mm. Se sottoposto ad un ulteriore macinazione con successivo processo di essiccazione a spruzzo (atomizzazione) la granulometria è 0 – 50 µm.

Composizione mineralogica

- Corindone
- Mullite
- Zirconia

Tipologia

Sottoprodotto ai sensi
del DM n. 264/16

Analisi chimica

Al_2O_3	$\geq 75\%$
SiO_2	$\geq 17\%$
ZrO_2	$\geq 5\%$
Fe_2O_3	$\leq 0,25\%$

Analisi diffrattometrica

Corindone	31%
Mullite	64%
Badelleyite	5%
Fase vetrosa	Tracce



Granulato alluminoso



Atomizzato al microscopio



KeraTech S.p.A.

Via 2 Giugno 7, 34076 Romans d'Isonzo (GO) – Italia

C.F. 01622341202 P.IVA 00506180314

ph. +39 0481 909380 – www.keratech.net

keratech@keratech.net – keratech@registerpec.it